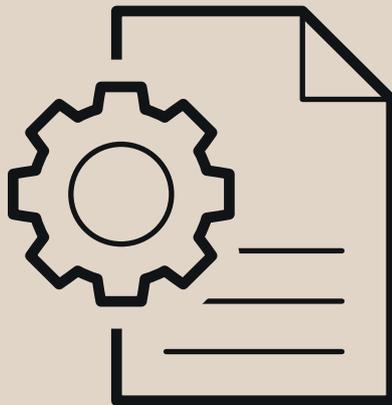




I NOSTRI ADDITIVI IN PILLOLE



SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO PRODUCT REPORT

DENOMINAZIONE: **TEMAD ESPANSOR**
CODIFICA: **in base alla formulazione**
TIPOLOGIA: **ADDITIVO ESPANDENTE**

NAME: **TEMAD ESPANSOR**
CODE: **according to the formulation**
TYPOLOGY: **EXPANDING ADDITIVE**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO:



Il TEMAD ESPANSOR ha una forte azione espandente. Gli espandenti sono utilizzati nel settore dello stampaggio ad iniezione, estrusione di film flessibile, estrusione di monofili ecc, e sono finalizzati alla riduzione del peso del manufatto. Gli espandenti si dividono in due categorie: Esotermici e Endotermici.

Gli espandenti esotermici generano calore e principalmente azoto durante la fase di espansione.

Gli espandenti endotermici assorbono calore e sviluppano essenzialmente anidride carbonica (CO₂).

I gas sviluppati dagli espandenti si diffondono all'interno della matrice polimerica fusa formando delle celle all'interno del materiale che consentono a parità di volume, l'alleggerimento del pezzo. Il TEMAD ESPANSOR inoltre migliora i fenomeni di risucchio e riempimento dello stampo. Il risucchio è un fenomeno che si verifica in fase di stampaggio a causa del non completo riempimento dello stampo; come conseguenza il manufatto stampato appare "vuoto". Per risolvere questo tipo di problematica si utilizzano espandenti che, liberando gas all'interno dello stampo, comprimono il materiale fuso favorendo in maniera omogenea il riempimento dello stesso. L'impiego di tali master riduce le caratteristiche meccaniche del manufatto.

PRODUCT DESCRIPTION:

TEMAD ESPANSOR has a strong expanding action. The expanding agents are used in the field of injection molding, flexible film extrusion, monofilament extrusion, etc., and are aimed at reducing the weight of the product. The expanding agents are divided into two categories: Exothermic and Endothermic

Exothermic expanders generate heat and mainly nitrogen during the expanding phase. Endothermic expanders absorb heat and essentially develop carbon dioxide (CO₂). Gases developed by the expanders spread inside the melted polymer matrix, forming cells inside the material that allow the piece to be lightened at the same volume.

TEMAD ESPANSOR improve effects such as sink marks and voids in moldings.

When a mold is not completely filled, local depressions and/or internal empty bubbles may form, and result in final products that appear to have been "hollowed out." To solve problems of this kind, we use expanding additives that release gas inside the mold in order to compress the molten material homogeneously, thereby facilitating the thorough filling of the mold. Using such masters reduces the mechanical characteristics of the manufactured product.

MODALITÀ DI UTILIZZO:

Il TEMAD ESPANSOR deve essere così utilizzato: Utilizzo da 1% a 5% in funzione all'applicazione. Temperatura d'azione > 160°C. Conservare in luogo asciutto

WAY OF USE:

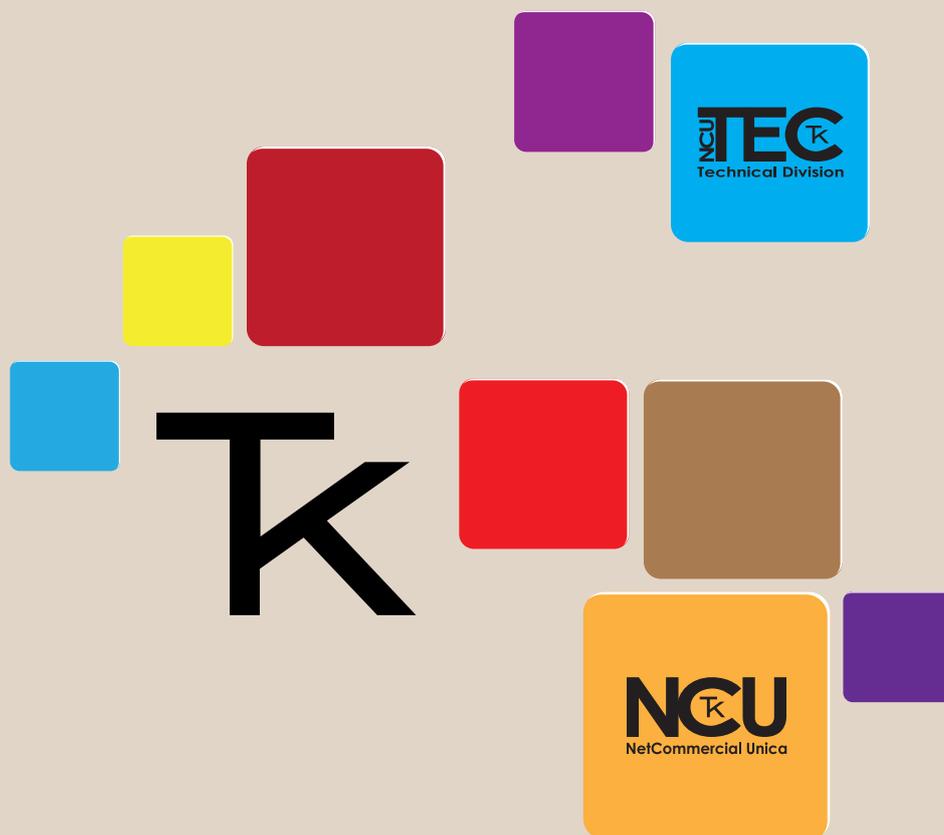
Il TEMAD ESPANSOR should be used as follows: Use from 1% to 5% depending on the application. Temperature of action > 160 °C. Keep in a cold and dry place





scopri il nuovo sito di Temakrom

www.temakrom.com



TEMAKROM s.r.l.

via Artigiani, 6 - 25014 CASTENEDOLO (BS) | **Tel.** +39 030 2131308 | **Mail** customer-care@temakrom.com
P.IVA / C.F. 03612620173