



ADDITIVI

e non solo



TEMAD ESPANSOR

DENOMINAZIONE: **TEMAD ESPANSOR**
CODIFICA: **in base alla formulazione**
TIPOLOGIA: **ADDITIVO ESPANDENTE**

NAME: **TEMAD ESPANSOR**
CODE: **according to the formulation**
TYPOLOGY: **EXPANDING ADDITIVE**

DESCRIZIONE DEL
PRODOTTO:

Il TEMAD ESPANSOR ha una forte azione espandente. Gli espandenti sono utilizzati nel settore dello stampaggio ad iniezione, estrusione di film flessibile, estrusione di monofili ecc, e sono finalizzati alla riduzione del peso del manufatto. Gli espandenti si dividono in due categorie: Esotermici e Endotermici.

Gli espandenti esotermici generano calore e principalmente azoto durante la fase di espansione.

Gli espandenti endotermici assorbono calore e sviluppano essenzialmente anidride carbonica (CO₂).

I gas sviluppati dagli espandenti si diffondono all'interno della matrice polimerica fusa formando delle celle all'interno del materiale che consentono a parità di volume, l'alleggerimento del pezzo. Il TEMAD ESPANSOR inoltre migliora i fenomeni di risucchio e riempimento dello stampo. Il risucchio è un fenomeno che si verifica in fase di stampaggio a causa del non completo riempimento dello stampo; come conseguenza il manufatto stampato appare "vuoto". Per risolvere questo tipo di problematica si utilizzano espandenti che, liberando gas all'interno dello stampo, comprimono il materiale fuso favorendo in maniera omogenea il riempimento dello stesso. L'impiego di tali master riduce le caratteristiche meccaniche del manufatto.



PRODUCT
DESCRIPTION:

TEMAD ESPANSOR has a strong expanding action. The blowing agents are used in the field of injection molding, extrusion of flexible film, extrusion of monofilaments, etc., and are aimed at reducing the weight of the product. Expanding agents are divided into the categories provided: Exothermic and Endothermic. The exothermic expanders generate heat and mainly nitrogen during the expansion phase. The blowing and thermal agents absorb heat and essentially donating carbon dioxide (CO₂). The gases developed by the expanding agents diffuse inside the melted polymeric matrix forming some inside the material which accepts the lightening of the piece at the same volume. TEMAD ESPANSOR also improves the suction and filling phenomena of the mold. Sucking is a phenomenon that occurs during the molding phase due to the incomplete filling of the mold; as a consequence the printed product appears "empty". To solve this type of problem, expanding agents are used which, by releasing gas inside the mold, compress the molten material, homogeneously favoring its filling. The use of these masters reduces the mechanical characteristics of the product.

MODALITÀ DI
UTILIZZO:

Il TEMAD ESPANSOR deve essere così utilizzato: Utilizzo da 1% a 5% in funzione all'applicazione. Temperatura d'azione > 160°C. Conservare in luogo asciutto.

WAY OF
USE:

Il TEMAD ESPANSOR should be used as follows: Use from 1% to 5% depending on the application. Temperature of action > 160 ° C. Keep in a cold and dry place.





TEMAKROM s.r.l.
Via Artigiani, 6
25014 Castenedolo (BS)
VAT n. 03612620173