

Zusatzstoffe

und mehr



TEMAD ESPANSOR

NAME: **TEMAD ESPANSOR**
KENNZEICHNUNG: **Gemäß der Formulierung**
ART: **EXPANDIERENDER ZUSATZSTOFF**

NAME: **TEMAD ESPANSOR**
CODE: **according to the formulation**
TYPOLOGY: **EXPANDING ADDITIVE**

BESCHREIBUNG: TEMAD ESPANSOR hat eine stark expandierende Wirkung. Die Treibmittel werden im Bereich Spritzguss, Extrusion flexibler Folien, Extrusion von Monofilamenten usw. eingesetzt und zielen auf eine Gewichtsreduzierung des Produkts ab. Expandierende Agenten werden in zwei Kategorien eingeteilt: Exotherm und Endotherm. Exotherme Treibmittel erzeugen während der Expansionsphase Wärme und hauptsächlich Stickstoff. Endotherme Treibmittel nehmen Wärme auf und entwickeln im Wesentlichen Kohlendioxid (CO₂). Die von den Treibmitteln entwickelten Gase diffundieren in die geschmolzene Polymermatrix und bilden Zellen im Inneren des Materials, die es ermöglichen, das Stück mit dem gleichen Volumen aufzuhellen. TEMAD ESPANSOR verbessert auch das Saug- und Füllphänomen der Form. Saugen ist ein Phänomen, das während der Formgebungsphase aufgrund der unvollständigen Füllung der Form auftritt; als Folge erscheint das Druckprodukt „leer“. Zur Lösung dieser Art von Problemen werden Treibmittel verwendet, die durch die Freisetzung von Gas im Inneren der Form das geschmolzene Material verdichten und so seine Füllung homogen begünstigen. Die Verwendung dieser Master reduziert die mechanischen Eigenschaften des Produkts.

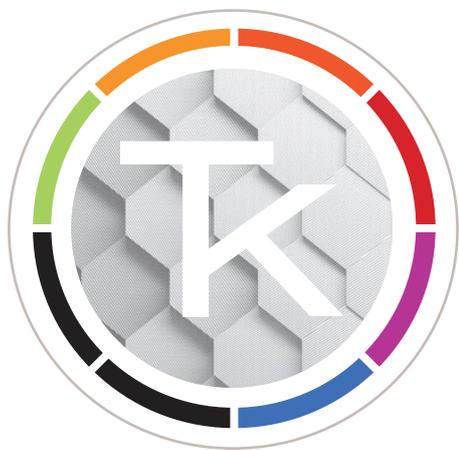


PRODUCT DESCRIPTION: *TEMAD ESPANSOR has a strong expanding action. The blowing agents are used in the field of injection molding, extrusion of flexible film, extrusion of monofilaments, etc., and are aimed at reducing the weight of the product. Expanding agents are divided into the categories provided: Exothermic and Endothermic. The exothermic expanders generate heat and mainly nitrogen during the expansion phase. The blowing and thermal agents absorb heat and essentially donating carbon dioxide (CO₂). The gases developed by the expanding agents diffuse inside the melted polymeric matrix forming some inside the material which accepts the lightening of the piece at the same volume. TEMAD ESPANSOR also improves the suction and filling phenomena of the mold. Sucking is a phenomenon that occurs during the molding phase due to the incomplete filling of the mold; as a consequence the printed product appears "empty". To solve this type of problem, expanding agents are used which, by releasing gas inside the mold, compress the molten material, homogeneously favoring its filling. The use of these masters reduces the mechanical characteristics of the product.*

VERWENDUNG TEMAD ESPANSOR muss wie folgt verwendet werden: Verbrauch von 1% bis 5% je nach Anwendung. Aktionstemperatur > 160°C. An einem trockenen Ort lagern.

WAY OF USE: *If TEMAD ESPANSOR should be used as follows: Use from 1% to 5% depending on the application. Temperature of action > 160 ° C. Keep in a cold and dry place.*





TEMAKROM s.r.l.
Via Artigiani, 6
25014 Castenedolo (BS)
VAT n. 03612620173